



## Technische Information

12.10.2017

### Natriumbicarbonat N Lebensmittelqualität

**Chemische Formel:** NaHCO<sub>3</sub>  
**CAS-Nr.:** 144-55-8  
**EG-Nr.:** 205-633-8  
**REACH:** 01-2119457606-32-XXXX  
**Zolltarifnummer:** 28363000

**Beschaffenheit:** Weißes, kristallines, wasserlösliches Pulver;  
 pH-Wert 1%ige wässrige Lösung: 8,0 – 8,6.

**Löslichkeit:** Leichtlöslich in Wasser, fast unlöslich in Ethanol 96%.

Das Produkt entspricht der Verordnung (EU) 231/2012 (Reinheitskriterien für Lebensmittelzusatzstoffe) und DIN EN 898 (Produkte zur Aufbereitung von Wasser für den menschlichen Gebrauch). Das Produkt ist frei von BSE- und TSE-Risiken und enthält keine GMO oder Allergene. Kosher- und Halal-Zertifikate liegen vor.

Prüfmerkmal	Einheit	Spezifikation	Typischer Wert
Gehalt (NaHCO <sub>3</sub> )	%	99,0 – 100,5	99,2
Natriumcarbonat (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	%	≤ 1	< 0,70
Trocknungsverlust (H <sub>2</sub> O)	%	≤ 0,25	≤ 0,25
Ammonium (NH <sub>4</sub> )	mg/kg	geruchlos	konform
Arsen (As)	mg/kg	≤ 2	≤ 2
Blei (Pb)	mg/kg	≤ 2	≤ 2
Quecksilber (Hg)	mg/kg	≤ 1	≤ 1
Schwermetalle	mg/kg	≤ 5	≤ 5

#### Chemische Analyse (gemäß DIN EN 898)

Prüfmerkmal	Einheit	Spezifikation	Typischer Wert
Eisen (Fe)	mg/kg	≤ 5	≤ 3
Unlösliches	mg/kg	< 200	konform

Seite 1/2



## Technische Information

12.10.2017

### Natriumbicarbonat N Lebensmittelqualität

Kornverteilung	Einheit	Spezifikation	Typischer Wert
Kumuliert auf > 500 µm	%	–	0
Kumuliert auf > 250 µm	%	–	≤ 5
Kumuliert auf > 100 µm	%	≥ 60	≥ 70
Kumuliert auf > 50 µm	%	–	95
Mittlerer Durchmesser	µm	–	145
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	≥ 0,9	1,15

**Konformitäts- und/oder  
Analysezertifikat:** Auf Anfrage.

**Verpackung:** 25 kg Papiersäcke (vierfach, davon eine Lage aus HDPE),  
1.200 kg auf Standard-Einwegpalette, geschumpft.  
1.200 kg Big Bags (PE) mit Innensack (PE)  
auf Standard-Einwegpalette.  
Standard-Einwegpalette: 110 x 110 cm;  
Sondergrößen (gegen Aufpreis):  
100 x 120 cm oder CP3 (Hitzebehandlung) 114 x 114 cm;  
Zwischenschicht aus Pappe auf dem Palettenboden.  
Lose, im Silofahrzeug mit Druckluftentleerung.

**Lagerung:** Das Aufeinanderstapeln der Paletten wird nicht empfohlen.  
Vor Witterungseinflüssen geschützt kühl und trocken lagern.  
Verklumpungsgefahr bei Langzeitlagerung.  
Hygroskopisches Produkt.  
Deadline für die optimale Nutzung: 1 Jahr

**Anwendung:** Lebensmittelzusatzstoff E 500ii;  
Kosmetika;  
Wasseraufbereitung.

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen im Rahmen des Qualitätsmanagements der CHEMISCHEN FABRIK KALK GMBH ausschließlich für Informationszwecke erstellt und ersetzt alle vorherigen Versionen. Eine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck ist hiermit nicht verbunden. Diese Technische Information entbindet unsere Kunden nicht von ihrer Obliegenheit zu einer ordnungsgemäßen Wareneingangsprüfung und begründet keine Ansprüche Dritter, an die sie weitergeleitet wird. Die Angaben des Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.