



Technische Information

01.12.2020

Aluminiumsulfat 48,5% flüssig

Chemische Formel:	$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot \text{ca. } 14 \text{ H}_2\text{O}$
CAS-Nr.:	10043-01-3
EG-Nr.:	233-135-0
REACH:	01-2119531538-36-XXXX
Zolltarifnummer:	28332200

Eigenschaften

Aussehen:	Klare, schwach gelbe Lösung	
Viskosität:	bei 20°C	ca. 21 mPa.s
	bei 30°C	ca. 14 mPa.s

Die wässrige Lösung reagiert infolge von Hydrolyse sauer. Bei ansteigendem pH-Wert, insbesondere im Bereich des pH-Neutralwertes, kann es zur Ausfällung von Aluminium-hydroxid kommen.

Analysewerte

Prüfmerkmal	Einheit	Spezifikation
Al^{3+}	%	ca. 4,4
... entspricht	mol/kg	1,62
Al_2O_3	%	$8,2 \pm 0,25$
$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 14 \text{ H}_2\text{O}$	%	47,74 – 48,50



Technische Information

01.12.2020

Aluminiumsulfat 48,5% flüssig

Prüfmerkmal	Einheit	Spezifikation
Dichte	g/cm ³	1,30 ± 0,05
Basizität	% OH	max. 0,5
pH-Wert bei 20°C		2,0 – 2,7
Wasserunlösliche Bestandteile	%	max. 0,1
Eisen	mg/kg	max. 25

Grenzwerte (gemäß DIN EN 878, Typ 1)

Prüfmerkmal	Einheit	Spezifikation
Arsen (As)	mg/kg	< 0,60
Cadmium (Cd)	mg/kg	< 0,13
Chrom (Cr)	mg/kg	< 1,32
Quecksilber (Hg)	mg/kg	< 0,17
Nickel (Ni)	mg/kg	< 0,88
Blei (Pb)	mg/kg	< 1,70
Antimon (Sb)	mg/kg	< 0,88
Selen (Se)	mg/kg	< 0,88
Kupfer (Cu)	mg/kg	< 2,00
Zink (Zn)	mg/kg	< 2,00

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der DIN EN 878 (Typ 1, eisenfrei).



Technische Information

01.12.2020

Aluminiumsulfat 48,5% flüssig

Anwendung:

Die vorrangigen Anwendungsgebiete sind:

Trinkwasseraufbereitung
Industrielle und kommunale Abwasserbehandlung
Papierindustrie
Zuckerindustrie
Lederindustrie
Textilindustrie
Bauchemie

Lagerung:

Zur Lagerung geeignet sind Tanks aus säureresistenten Materialien wie glasverstärktem Kunststoff (GFK) oder gummiertem Stahl. Es ist darauf zu achten, dass keine Messing- oder Weichstahlschlüsse verwendet werden. Für Rohrleitungen und Ventile sind PVC, glasfaserverstärktes Polyester und andere säureresistente Materialien zu verwenden.

Unter Ausschluss von Sonneneinstrahlung, bei konstanter Temperatur im Bereich von 10 °C bis maximal 30 °C, ist das Produkt 2 Jahre haltbar, wenn es geschlossen gelagert und nicht verunreinigt wird. Ein Aufkonzentrieren des Produktes ist unbedingt zu vermeiden.

Eine regelmäßige Inspektion und Reinigung der Tank- und Dosieranlage ist empfehlenswert.



Technische Information

01.12.2020

Aluminiumsulfat 48,5% flüssig

Verpackung:

Lose im Straßentankzug

1000 Liter IB-Container

Dosierung:

Die Aluminiumsulfat-Lösung sollte direkt mit einer geeigneten säurebeständigen Dosierpumpe dem Rohwasser-, Abwasser- oder Stoffstrom zugegeben werden.

Die Dosierstelle sollte so gewählt werden, dass eine gute Durchmischung gewährleistet ist.

Die optimale Dosiermenge muss für jeden Anwendungsfall individuell ermittelt werden, z.B. mit Hilfe eines Laborversuchs.

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen im Rahmen des Qualitätsmanagements der CHEMISCHE FABRIK KALK GMBH ausschließlich für Informationszwecke erstellt und ersetzt alle vorherigen Versionen. Eine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck ist hiermit nicht verbunden. Diese Technische Information entbindet unsere Kunden nicht von ihrer Obliegenheit zu einer ordnungsgemäßen Wareneingangsprüfung und begründet keine Ansprüche Dritter, an die sie weitergeleitet wird. Die Angaben des Sicherheitsdatenblattes sind zu beachten.

Februar 2018

F
Seite 4/4

Chemische Fabrik Kalk GmbH
Olpener Str. 9 - 13
51103 Köln
☎ +49 221 8296-1 📠 +49 221 8296-420
www.cfk-gmbh.com

Deutsche Bank AG
BIC: DEUTDEFF520
IBAN: DE25 5207 0012 0023 2959 00
USt-IdNr.: DE811122777

Geschäftsführung:
Ralf Wetzig, Jörg Bettenhausen
Sitz der Gesellschaft: Köln
Registergericht: Köln (HRB 650)

Ein Unternehmen der K+S